

MIXATÖREN

Nytt, Blandat & Filtrerat

Oregelbundet utgiven av BERGIUS TRADING AB • Oktober 2012
Box 221 45 • 250 23 Helsingborg • Tel 042-25 03 60 • www.bergius.se

BESÖK PROCESSTEKNIK 9 - 11 OKTOBER 2012

Mässaktuellt!

I Göteborg på Svenska Mässan är det återigen dags för processteknik i tre dagar. Endast några veckor efter exempelvis VA-mässan vilket var en av många mässhändelser under året. Betänk att den flödesteknik som förekommer inom VA oftast är en form av hanteringsuppgift.

Processteknikmässan vänder sig till de som processar och förädlar råvaror i någon form, till köpbar slutprodukt, varvid de reologiska frågeställningarna blir mer mångfasetterade.

Processmässan går parallellt med Scanautomatic och är riktad till samtliga branscher där någon form av process (oftast flytande) utförs.

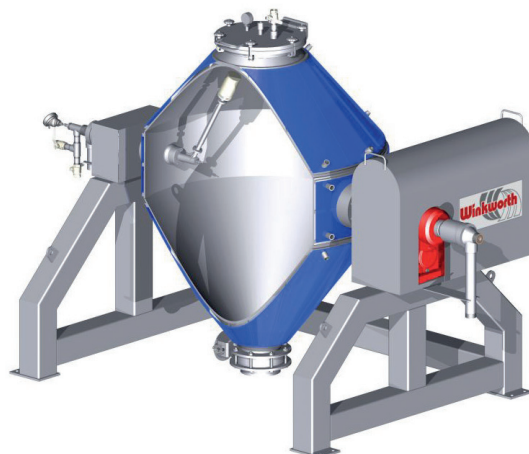
I vår monter finner du det **senaste** för kvalificerade processer inom blandning, dispergering och homogenisering, i första hand våta men även för torra processer.

En **nyhet är att vi börjat sälja blandare från Winkworth Machinery Ltd**, vilket är viktigt för dig som arbetar med trögflytande material.

Vidare ser du en Lightnin Sanitary omrörare i en genomskuren tank. Nyheterna kan du läsa mer om i detta nummer av Mixatören. Systerföretaget

Teamator AB ställer ut On-Line instrument från Brookfield och Atago för analys av viskositet och Brix.

Winkworth dubbelkonblandare.



Winkworth
GROUP.com



Monter: B01:02

Välkommen till oss och bekanta dig med våra nyheter.
Mässbiljett får du via www.processteknik.info

bergius
MIXING TECHNOLOGIES

Utvecklingen går vidare...

Hos oss hittar du både topp- och bottenmonterade omrörare och mixrar i nya utföranden, Lightnin, Ystral och Sterimixer.

Med det senaste från våra olika tillverkare kan vi ge dig uppslag till att lösa din processuppgift, oavsett om det är torrt, vått eller tjockt. Behöver du våtmala för att sedan blanda till homogenitet och till önskad viskositet, så löser vi det också.

Ytterligare en nyhet i vårt mixerprogram är Microfluidizer processorer som kan homogenisera och finfördela material vid tryck på mer än 2000 bar. Cellulosafibrer är intressanta att bearbeta med denna teknik för att framställa micro- eller nanocellulosa. "Man ser inte ett barr" efter att maskinen gjort sitt jobb, enkelt uttryckt. Med omfånget i vårt mixerprogram, träffar vi oftast rätt med den specifika utrustning vi föreslår. Vår lojalitet riktas alltid mot ditt processfall och inte till någon enskild leverantör i vårt program.

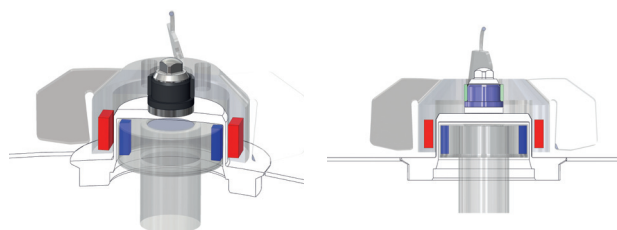
Välkommen att fråga oss – utvecklingen går alltid vidare hos dem vi representerar.

Evig attraktion – originalmagneten som håller i längden och på tvären!

Steridose AB – ledande tillverkare av magnetkopp-lade omrörare lanserar nu Sterimixer® SMO/SMA 210/350 för tankvolymerna upp till 50 m³ beroende på omrörningskrav och produkt. Modellen blir därmed den största bottenmonterade magnetomrörare som serietillverkas. 210/350 utgår ifrån den klassiska konstruktionen med impellers magneter placerade tvärs rotorns magneter i svetsplattan. Det innebär, som med tidigare modeller, att magnetens attraktionskraft "lyfter" impellern till ett axiellt svävande läge. Samtidigt med de radiellt tätt placerade magneterna fås en centrerings och den radiella kontakten mot lagrets glidyta upphör. Med andra ord – **kontaktfritt både "längs och tvärs"**.

Varför är då Sterimixer® försedd med glidlager? Svaret är ganska enkelt, även om lagret i princip kan uteslutas. Vid lågnivådrift eller vid andra blandningssteg där tungt material eller mycket kraftig turbulens förekommer, d.v.s. när hydraulisk eller mekanisk påverkan sker som övervinner magnetens "frisvävande attraktion" krävs helt enkelt ett kvalificerat lager som styr upp enheten.

Många användare vill "röra om" till sista droppen eller starta vid mycket låg nivå. Genom en "låg" konstruktionen med lagret placerat så lågt som möjligt, kan de driftsfallen låta göras med alla modeller av Sterimixer®. Driftsfall, där det kan uppstå



lagerkontakt p.g.a. exempelvis turbulens. I det läget krävs att mixertillverkaren har en djup kunskap om hårda och slitstarka material. Erfarenheten som följer med vid köp av en Sterimixer® är tveklöst längre jämfört med vad som följer med ifrån andra tillverkare. Det ger dig som användare påtagliga fördelar. Du erbjuds flest redovisade tester ang. slitage och lagerbeständighet utförda av oberoende institut. Fråga gärna – det kan ju hända att svaren bidrar till att öka dina processvinster.

Sterimixer® tillverkas av Roplans dotterbolag Steridose. Roplan har under 40 år utvecklat och tillverkat mekaniska tätningar där kunskapen om slitstarka material är en förutsättning för långsiktig överlevnad.

RECEPT

Snabbt och gott när tid och tanke tryter.

Håll 2-3 dl standardgrädde och 1,5 dl socker samt 3 rejäla matskedar smör i en kastrull. Låt sjuda i ca 12 min, koka ej. Skala under tiden 2-3 apelsiner, filea eller skiva och lägg ut på desserttallrikar. Håll såsen över apelsinerna och strö över krossade hasselnötter.

Garanterat supergott.



Ett nytt ESS från Lightnin – med S som i Sanitary och Syrafast.

Lightnins nya NETTCO S-serie toppmonterade omrörare för öppna eller slutna tankar har tagits fram för att installeras i miljöer där hög renhet krävs, både i och utanför tank eller där omgivningen är mycket korrosiv. Motor och växelhussamt

lagerbock med fläns är helt i syrafast. Rostränder på tankens utsida som uppkommer p.g.a. korroderade växlar och motorer är ett minne blott...

- Spolsäkra (IP55) syrafasta drivhuvuden med motorer för frekvensdrift från 0,37 till 2,2 kW.
- Axellängder och propellerstorlekar för normala tankgeometrier och blandningsfall upp till 20 m³.
- Kapslade och permanentsmorda (food grade) växlar med 100.000 tim lagerlivslängd AGMA L10.
- Flänsanslutning från DN100 upp till DN200 eller motsvarande ANSI. Tri-Clamp från 3" till 6"
- Varierande tätningar i sanitära utföranden kan väljas. Enkel läpp upp till 0,25 Bar(g) eller torrgående mekanisk tätning för max 5 Bar(g).
- Utförande finns även som portabel "Clamp Mount" med utbordarfäste i syrafast.
- Omrörarna följer 3A sanitary design, svetsade rörorgan, polerat Ra < 0.5 µm.

Lightnin Nettco S-serie – rostar ej!



Nya blandare från Winkworth – blandar fett bra !



Z-bladblandare.

Från Winkworth Mixer Company i England har vi nöjet att presentera blandningsutrustning för högviskösa produkter. Winkworth har sedan 1924 utvecklat och tillverkat processmaskiner för blandning av pulver, granulat, smältor, pastor och liknande som är svårblandat. Alltså en stor variation av mixers och blandare där även vakuumtorkar och tankar ingår i sortimentet. Dock är det de högviskösa blandarna vi företräder som ex.vis Z-blandare, dubbelkon blandare, horisontella grindrörverk m.m. Många gånger är produkten ej pumpbar (likt fett). Maskinens behållare väljs då för att tilla eller skruva ut färdig produkt. Även öppningsbara bottengavlar förekommer. Alltså, tveka inte att fråga oss även om din produkt kan bete sig mer som fast än flytande.

Alla Winkworthmaskiner är CE märkta, tillverkas enligt ISO 9001 och kan levereras för ATEX miljö när så önskas. Se vidare www.winkworth.co.uk så finner du mer att läsa.

Svarsfax 042- 15 64 62
eller maila
info@bergius.se

Bergius Trading AB,
Box 22 145
250 23 Helsingborg
www.bergius.se
info@bergius.se
Tel. 042-250 360

B

SVERIGE
PORTO BETALT
PORT PAYÉ

Vänligen meddela ändrad adress! Min e-postadress: _____

Sänd mig info om:

- | | |
|--|--|
| ☐ Omrörare | ☐ Filtersystem |
| ☐ Dispergeringsmaskiner | ☐ Tätningslösa omrörare |
| ☐ Intensivblandare | ☐ Knådare och pastablandare |
| ☐ Högtryckshomogenisering | ☐ Kvarnar för pulver/Pastor |
| ☐ Statiska mixrar | |

En strålande affär!

Flyget gick över från propeller till jetdrift för mer än 50 år sedan och marinen har senare följt efter. När går din industri över till jet? Faktum är att i ett flertal satsvisa blandningsuppgifter för flytande produkter finns det pengar att spara med hjälp av jetstråletekniken. Något som flera företag redan insett, speciellt i beredningsuppgifter av mellanviskösa slutprodukter där ex.vis pulver och förtjockare satsas. Tidsvinsten (jämför med flyget) och produktkvaliteten kan många gånger vara avgörande för produktens lönsamhet. Tryckuppsättningen av genererat flöde är viktig så vätskans tröghet (viskositet) övervinns. Flödet måste sträckas ut så att blandning kan ske i hela tankens volym. Den önskade effekten åstadkoms med ett jetstrålehuvud vilket består av en snabbroterande propeller innesluten i en dysa. Dysan bidrar även med en definierad sug sida som då effektivt drar ner och väter satsat material. Ett frihängande rörorgan tappar ofta kraft i att sprida flödet i trögflytande vätskor och grottbildning uppstår kring rörorganet. Större rörorgan och mer energi (ev. högre varvtal) kan då vara lösningen om en kraftig vortex (virvelbildning = luftinslag) då accepteras. Även om det tillåts och turbulens skapas är det inte säkert att mer energi



Jetstråleblandare kan med fördel placeras 45 gr in i tanksidan.

har löst problemet. Virvelbildningen orsakar medrotation av volymen, vilket kan resultera i en separation där den tyngre fasen cirkulerar i tankbotten medan den lättare fasen åker runt på vätskeytan. Med en installerad jetstråleblandare fås en vertikal strömningsbild som ser till att produkten snabbt blir blandad. En strålande affär helt enkelt!

OBS! Uppdaterade adresser till våra kontor – på hemsidan kan du även se vem som sitter var:

Bergius Trading AB Box 22145
SE-250 23 Helsingborg 042-25 03 60

Bergius Trading AB Barkassvägen 23
SE-181 35 Lidingö 08-731 58 00

Bergius Trading AB filial i Finland PL 124
FI-00181 Helsinki +358 405 40 34 39

bergius
MIXING TECHNOLOGIES